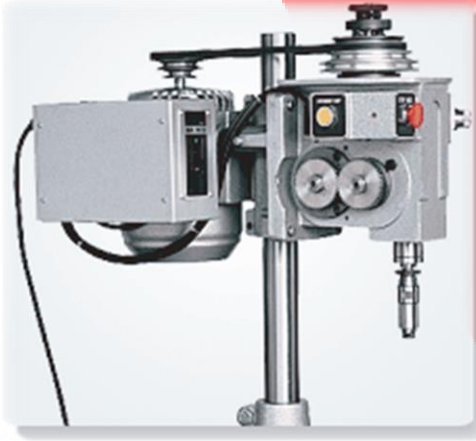
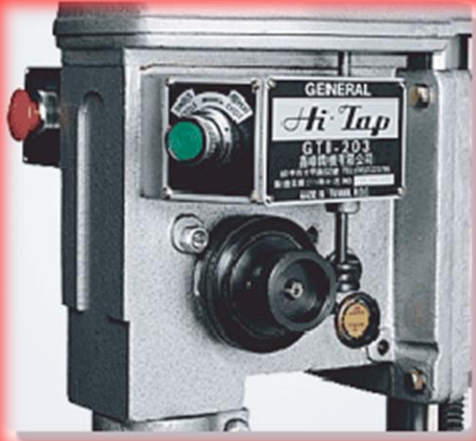


將星牌  
GENERAL



鑫峰精機股份有限公司  
Shin Feng Precision Industry Ltd.

本公司創立於民國70年，位於彰化市，為ISO9001合格廠商，主要業務有：

- 專業自行車零件鍛造及機械加工，為自行車國際大廠配合多年之優良供應商
- 自動化設備製造(鑽孔機, 攻牙機)
- 機械配件製造(NC分度盤及相關刀具)

主要客戶除台灣外，大陸和東南亞以及世界各地亦為業務範圍

### 營業項目

- ◎ 鋁、鐵零件專業加工
- ◎ 齒輪式自動攻牙機
- ◎ 空油壓式自動鑽孔機
- ◎ 多軸鑽孔攻牙器設計製造
- ◎ 專用加工機設計製造
- ◎ 五金工具買賣
- ◎ 二手機台買賣
- ◎ 伺服鑽孔攻牙機

### 設備

- ◎ 臥式CNC銑床
- ◎ 立式CNC銑床
- ◎ CNC車床
- ◎ 三次元測量設備
- ◎ 走心車銑複合機
- ◎ 4軸加工機
- ◎ 5軸加工機

### 專業加工系列

各類腳踏車及汽機車零配件  
縫衣機，滑板車，咖啡磨豆機  
木工機，散熱片，電腦  
及3C各零件，非金屬等等。

Professional Manufacturer

專業自行車零件鍛造及機械加工



# 目錄

## contents

P1 ----- 自動攻牙機

P5 ----- 空油壓自動鑽孔機

P9 ----- 伺服鑽攻兩用機

P13 ----- 半自動鑽床

P14 ----- 多軸鑽孔攻牙器

P17 ----- 專用機

## 精密自動GT系列

立式：GT1-203 GT2-223 GT3-231

臥式：GT1-204 GT2-224 GT3-232

### 特性 CHARACTERISTIC



#### ※迴轉--牙距的精密自動接送組合

Swing — Precision automated conveying combination for thread distances



#### ※操作者的兩手可以自由的離開機械

Both hands of the operators may leave the machine freely

#### ※可做長時間高速連續循環運轉,堅固耐用

Can be operated with high-speed continuous cycle. Sturdy and durable



#### ※初學者也可以順利操作

The starters can operate smoothly

#### ※高精密攻牙行程調整簡單

High precision threading procedure is very easy to adjust



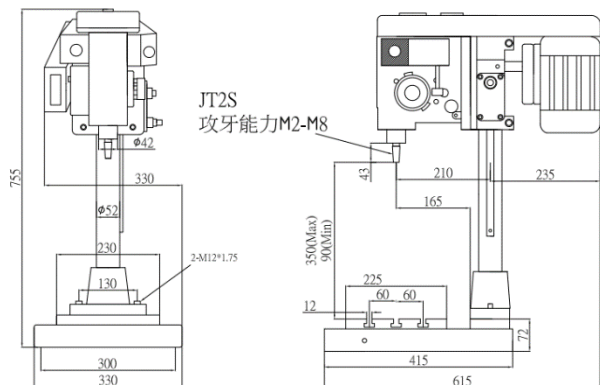
#### ※雙重安全裝置能防止螺絲攻之折損

Dual safety device can prevent the damage of screw threading

#### ※多軸攻牙器的裝置能產生高效率作業

Multiple shafts threading device can have high efficiency operation.

## GT1-203 立式自動攻牙機 Vertical Automatic Tapping Machines



主軸行程 Spindle travel	45mm
旋徑 Swing	330mm
螺牙直徑 Thread diameter	M2~M8
頭部之上下動距 Head up and down moving distance	460mm
主軸到工作檯距離 Distance : spindle to table	550mm
主軸型式 Spindle type	JT2S
工作檯尺寸 Table area	550*650mm
底座尺寸 Base area	415*300mm
重量 Weight	GT1-203 97Kg GT1-204 50Kg
馬達 Motor	3Phases 4P 400W(1/2HP)
主軸迴轉數 Spindle speed	50HZ 1340,760,420 60HZ 1600,900,500
符合本機器使用之自動送給螺距 Automated threading distance applicable on this machine	inch : 64, 56, 48, 44, 40, 32, 28, 24, 20, 18, 16 mm : 0.2, 0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.6, 0.7, 0.75, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25 (11.5)
多軸最大能力 Multiple shaft maximum power (m/m standard thread distance)	M3*10, M4*5, M5*2



### ※標準配備

1. 工具箱1盒
2. 牙距齒輪2組  
(1組裝機台內，1組放工具箱內，規格由客戶指定)
3. 夾頭本體及筒夾CT-12各1個，或3/8"鑽頭1個任選一種。
4. 腳踏開關

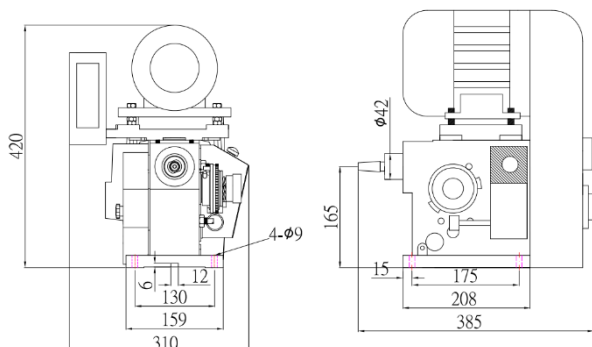
### STANDARD ACCESSORIES

1. 1 Tool Box
2. Thread distance gear 2 sets  
(1 set in the machine, 1 set in the tool box, custom specify specifications.)
3. Clamp head body and CT-12, one each, or 3/8" drilling clamp head 1 unit, select one type.
4. Foot switch

※ 各類型多軸器，加高墊塊及工作檯，可依客戶需求，另外選購或訂製。

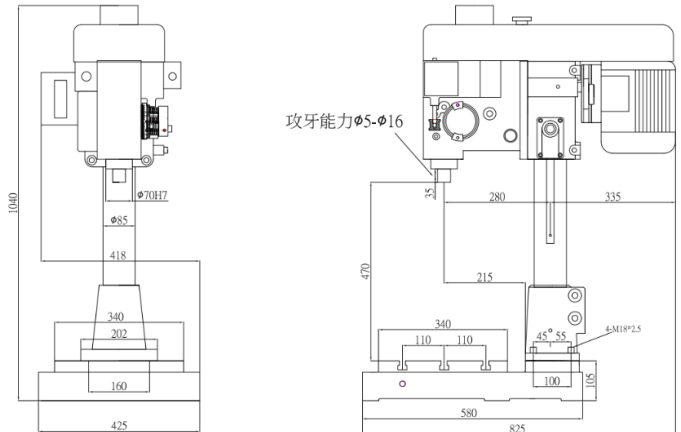
Various types of multi-axis control, heightening pads and workbench, according to customer demand, in addition to the purchase or order.

## GT1-204 臥式自動攻牙機 Horizontal Automatic Tapping Machines





## GT2-223 立式自動攻牙機 Vertical Automatic Tapping Machines



### ※標準配備

1. 工具箱1盒
2. 牙距齒輪2組  
(1組裝機台內·1組放工具箱內·規格由客戶指定)
3. 夾頭本體及筒夾CT-16各1個·或3/8"鑽頭1個任選一種。

### STANDARD ACCESSORIES

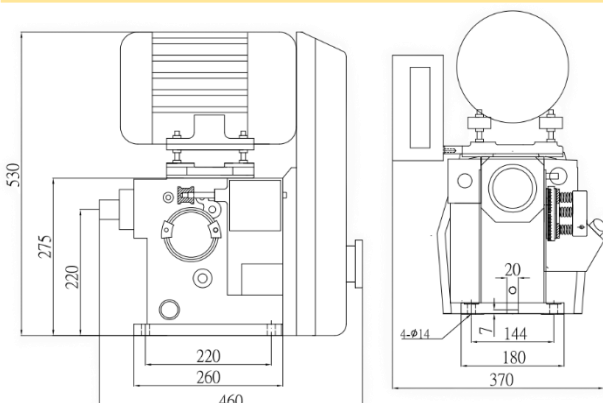
1. 1 Tool Box
2. Thread distance gear 2 sets  
(1 set in the machine, 1 set in the tool box, custom specify specifications.)
3. Clamp head body and CT-16, one each, or 3/8" drilling clamp head 1 unit, select one type.

※ 各類型多軸器·加高墊塊及工作檯·可依客戶需求·另外選購或訂製。

Various types of multi-axis control, heightening pads and workbench, according to customer demand, in addition to the purchase or order.

主軸行程 Spindle travel	65mm
旋徑 Swing	430mm
螺牙直徑 Thread diameter	M5~M16
頭部之上下動距 Head up and down moving distance	300mm
主軸到工作檯距離 Distance : spindle to table	470mm
主軸型式 Spindle type	M6*9, M8*4, M12*2, MT2
工作檯尺寸 Table area	750*900mm
底座尺寸 Base area	580*425mm
重量 Weight	GT2-223 200Kg
	GT2-224 103Kg
馬達 Motor	3Phases 6P 750W(1HP)
主軸迴轉數 Spindle speed	50HZ 515,285,155
	60HZ 620,340,190
符合本機器使用之自動送給螺距 Automated threading distance applicable on this machine	inch : 28, 24, 20, 19, 18, 16, 14, 12, 11, 10 mm : 0.7, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 1.8, 2.0, 2.5
多軸最大能力 Multiple shaft maximum power (m/m standard thread distance)	M6*9, M8*4, M12*2

## GT2-224 臥式自動攻牙機 Horizontal Automatic Tapping Machines



## GT3-231 立式自動攻牙機 Vertical Automatic Tapping Machines



### ※標準配備

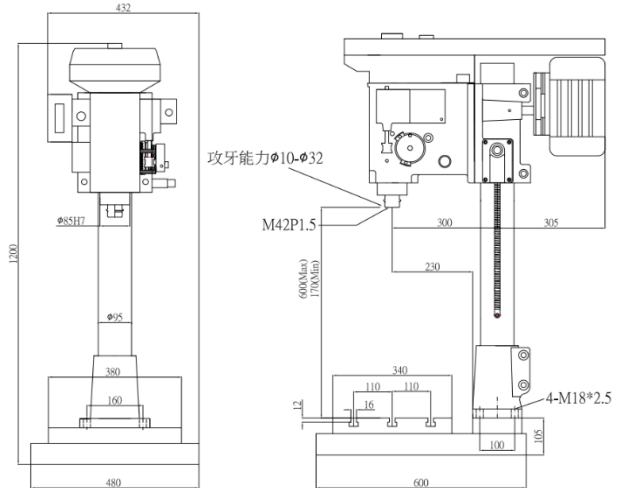
1. 工具箱1盒
2. 牙距齒輪2組  
(1組裝機台內·1組放工具箱內·規格由客戶指定)
3. 攻牙器(WF形式)及絲攻夾頭(WE形式)各一個·MT3固定榫柄1支·兩種任選一種。

### STANDARD ACCESSORIES

1. 1 Tool Box
2. Thread distance gear 2 sets  
(1 set in the machine, 1 set in the tool box, custom specify specifications.)
3. Threading device (WF type) and fine threading clamp head (WE type), one each or MT3 fixing handle 1 set select one.

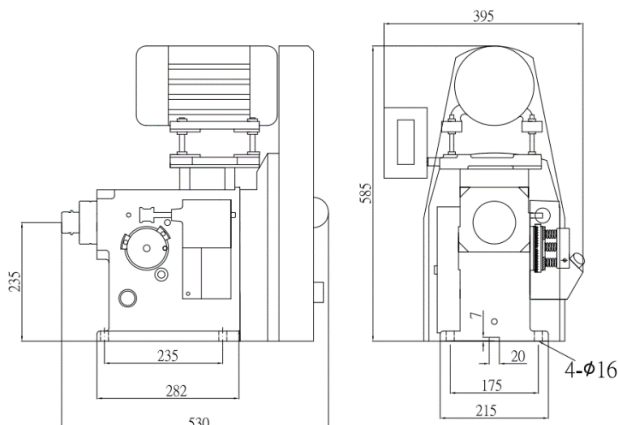
※各類型多軸器·加高墊塊及工作檯·可依客戶需求·另外選購或訂製。

Various types of multi-axis control, heightening pads and workbench, according to customer demand, in addition to the purchase or order.



主軸行程 Spindle travel	65mm	
旋徑 Swing	460mm	
螺牙直徑 Thread diameter	M10~M32	
頭部之上下動距 Head up and down moving distance	450mm	
主軸到工作檯距離 Distance : spindle to table	600mm	
主軸型式 Spindle type	MT3	
工作檯尺寸 Table area	750*900mm	
底座尺寸 Base area	600*480mm	
重量 Weight	GT3-231	250Kg
	GT3-232	125Kg
馬達 Motor	3Phases 6P 1.5KW(2HP)	
主軸迴轉數 Spindle speed	50HZ	200,100,50
	60HZ	240,120,60
符合本機器使用之自動送給螺距 Automated threading distance applicable on this machine	inch : 19, 16, 14, 12, 11, 10, 9, 8 mm : 1.5, 1.75, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5	
多軸最大能力 Multiple shaft maximum power (m/m standard thread distance)	M10*10, M16*4, M20*2	

## GT3-232 臥式自動攻牙機 Horizontal Automatic Tapping Machines

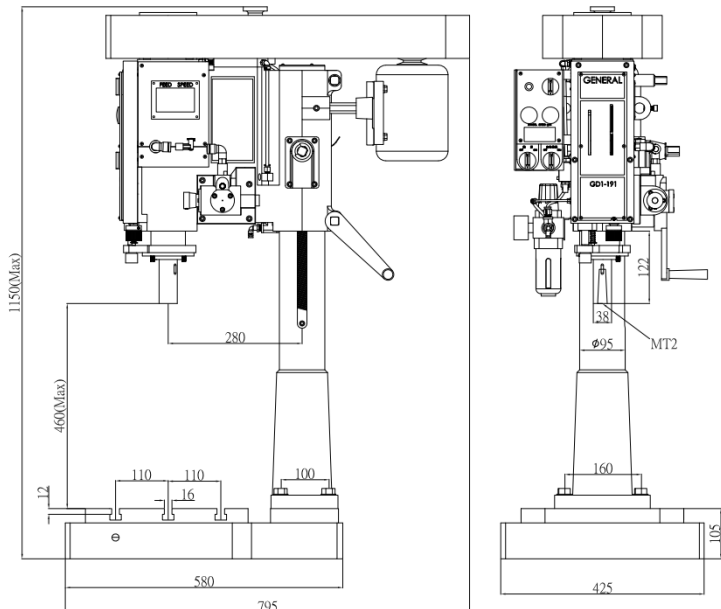


**※標準配備**

1. 工具箱1盒
2. 固定樺柄1支
3. 1/2鐵夾頭

**STANDARD ACCESSORIES**

1. 1 Tool Box
2. Fixing alignment handle 1 unit.
3. 1/2 Chuck



**GD1-191 空油壓退屑自動鑽孔機**

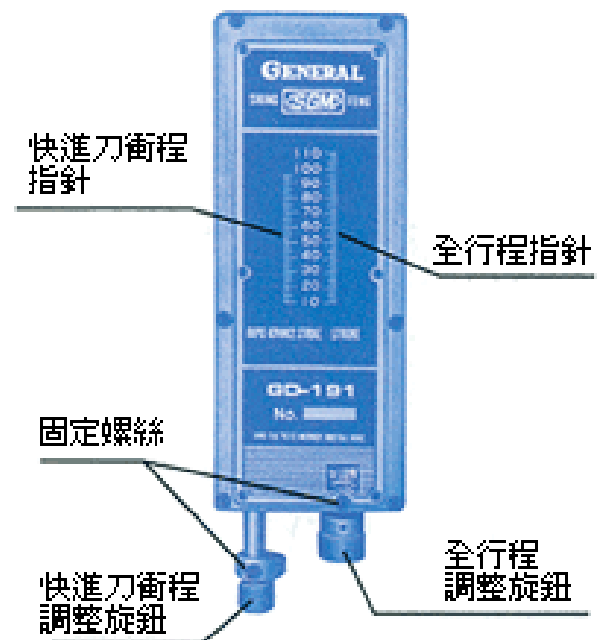
Automatic Hydraulic & Pneumacted Drilling Machine Back Crumbs



最大鑽孔能力 Max. Drilling capability	Ø19mm(STEEL)	
主軸型式 Spindle type	MT2	
主軸行程 Spindle travel	110mm	
主軸迴轉數 Spindle speed	50HZ	375,625,1080,1670 r.p.m
	60HZ	450,750,1300,2000 r.p.m
快進刀範圍 Rapid feed rate range	95mm Up to	
切削範圍 Cutting range	10~110mm	
切削速度 Cutting feedrate	40mm/min And up	
旋徑 Swing	430mm	
頭部之上下動距 Head up and down moving distance	300mm	
主軸到工作檯距離 Distance : spindle to table	160~460mm	
工作檯尺寸 Table area	750*900mm	
氣壓需求 Air pressure	5kgf/cm <sup>2</sup>	
馬達 Motor	(1HP) 0.75KW 4P	
重量 Weight	198Kg	

## 特性 CHARACTERISTIC

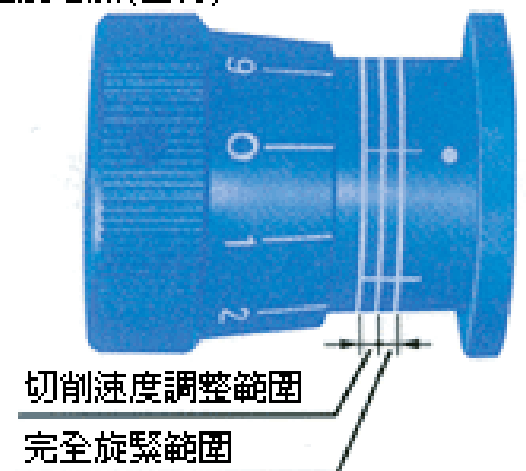
- ※ 用附帶之旋鈕來調整切削速度，全行程和快速進刀衝程。設定非常簡單，只須依照刻度設定行程，設定一次就能夠重覆的做同樣的加工。
- ※ 全行程為 80mm的狀態；快速進刀衝程為 50mm，切削行程為 30mm。
- ※ Use attached knob to adjust the speed of cutting, full cycle and repid feed travel. The cycle is set up based on the scale. Lt takes only one set up to carry out the same processing repeatedly.
- ※ The full cycle is at the 80mm conditions ; Repid feed travel is set at 50mm, cutting cycle is at 30mm.



## 特點 FEATURES

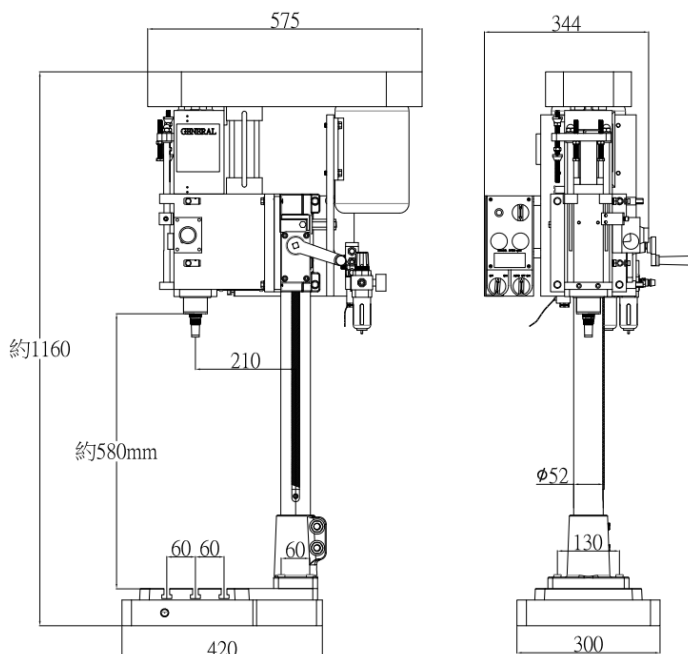
- 空壓油壓變化方式
- 自動循環
- 衝程的調整
- 多軸化、自動化
- The switching between pneumatic pressure and hydraulic pressure
- Automatic cycle
- Stroke adjustment
- Multiple shaft and automation

切削速度增加(左轉)



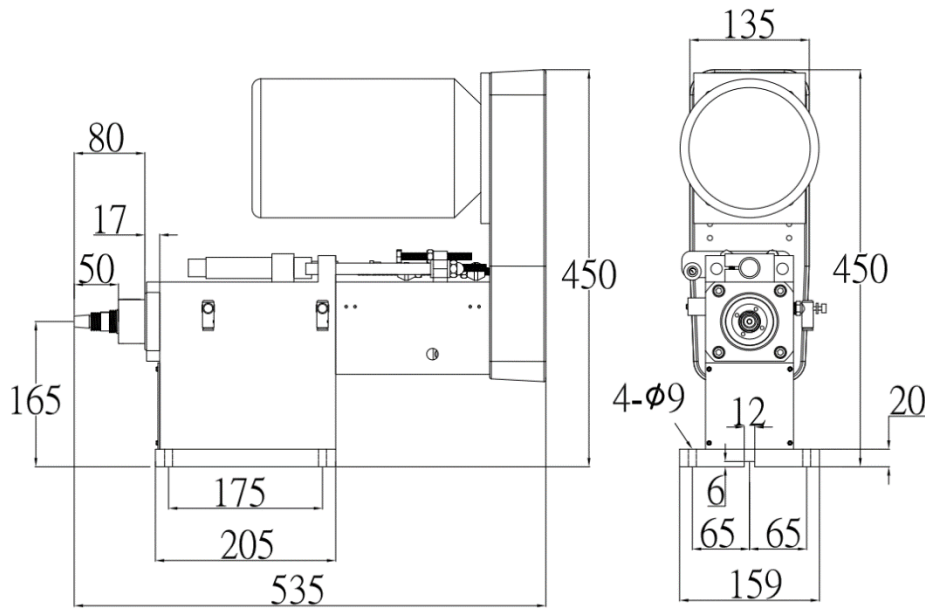
## GD-100 空油壓自動鑽孔機

Automatic Pneumacted & Hydraulic Drilling Machine

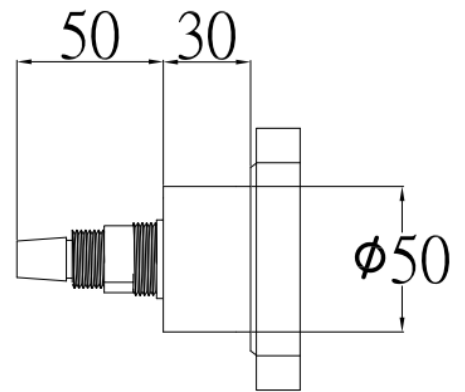


最大鑽孔能力 Max. Drilling capability	Ø10mm(S45C)	
傳動方式 Transmission type	M型三溝皮帶輪 齒型皮帶 H.T.D-5M	
馬力 Horsepower	1HP 4P 1HP 2P	
主軸迴轉數 Spindle speed	1000-3000 2000-6000	
總行程 Total travel	85mm	
使用空油壓 Air pressure	空壓	7Kg/cm <sup>2</sup>
	油壓	20Kg/cm <sup>2</sup>
汽缸面積 Working range	前進 Forward	21.6mm
	後退 Backward	11.6mm
重量 (立式) Weight (vertical model)	120Kg	
重量 (臥式) Weight (horizontal model)	62Kg	
主軸型式 Spindle type	ER20 JT6	
工作檯尺寸 Table area	550*650mm	
氣壓需求 Air pressure	7kgf/cm <sup>2</sup>	

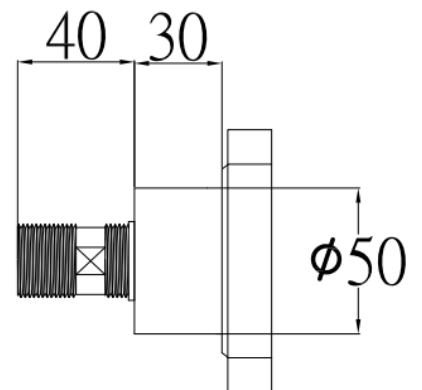
**GD-100 臥式油壓退屑自動鑽孔機**  
**Automatic Hydraulic Drilling Machine**



**JT-6 主軸**  
**(多軸器用)**



**ER-20 主軸**  
**(最大夾徑 $\phi 13$ )**



## 特性 CHARACTERISTIC

- ※ 可做精密定位加工
- ※ 初學者可以簡易上手
- ※ 對話式的操作介面
- ※ 切削速度/轉速可以自行定義
- ※ 多種鑽孔攻牙模式
- ※ 可裝多軸器提升工作效率

### ※標準配備 SD05 SD07

1. 工具箱1盒
2. 夾頭本體及CT-12各一個  
或3/8"鑽夾頭擇一
3. 7吋人機選配

### ■選配

1. 斷刀檢測
2. 工作臺
3. 加高墊
4. 腳踏開關
5. 多軸器
6. XY平台
7. 10吋人機
8. 電子手輪

### ※標準動作配置 SD05 SD07

1. 鑽孔 ( G81 )
2. 攻牙
3. 啄鑽 ( G83 )
4. 右旋攻牙
5. 左旋攻牙
6. 右旋啄工攻牙
7. 左旋啄工攻牙

### ■選配動作

1. 高速啄鑽 ( G73 )
2. 右旋高速啄工攻牙
3. 左旋高速啄工攻牙
4. 鉸孔 ( G85 )
5. 2段速鑽孔
6. 其他形式鑽孔/攻牙動作



▲ SD05

▼ SD07



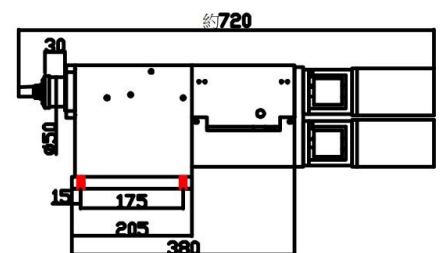
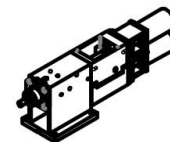
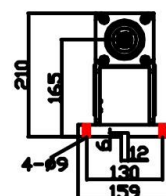
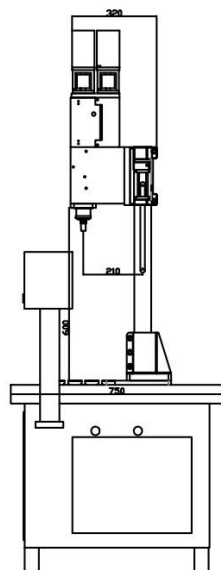
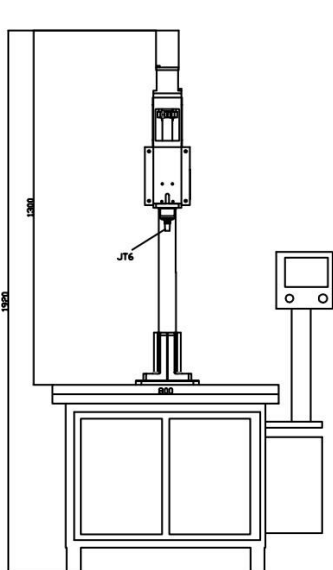
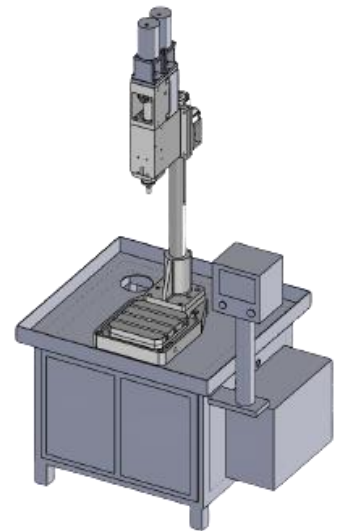
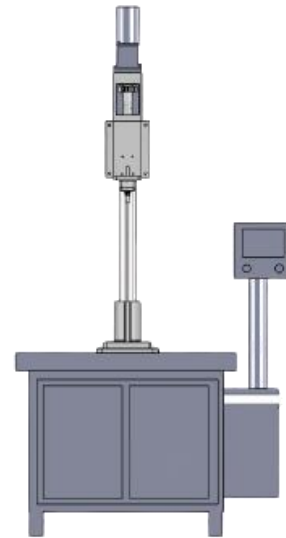
◀ 操作畫面示意圖

鑽孔攻牙機手動操作畫面									
機械座標	Z	0.000	mm	主軸轉速設定		主軸正轉		主軸停止	
進給率		0	mm/min	0	RPM				
主軸轉速		0	RPM						
機台狀態	機能狀態	Jog倍率	100%	75%	50%	25%	0%		
Not Ready	AUTO	0%							
		進給倍率	100%	75%	50%	25%	0%		
		0%							
		主軸倍率	100%	70%	50%	20%	10%		
		0%							
手動進給	Z+	Z-							
手輪進給	手輪轉向	關	手輪倍率	X1	切削水 OFF	尋原點	清除錯誤	返回首頁	

# 伺服鑽孔 / 攻牙機系列設計

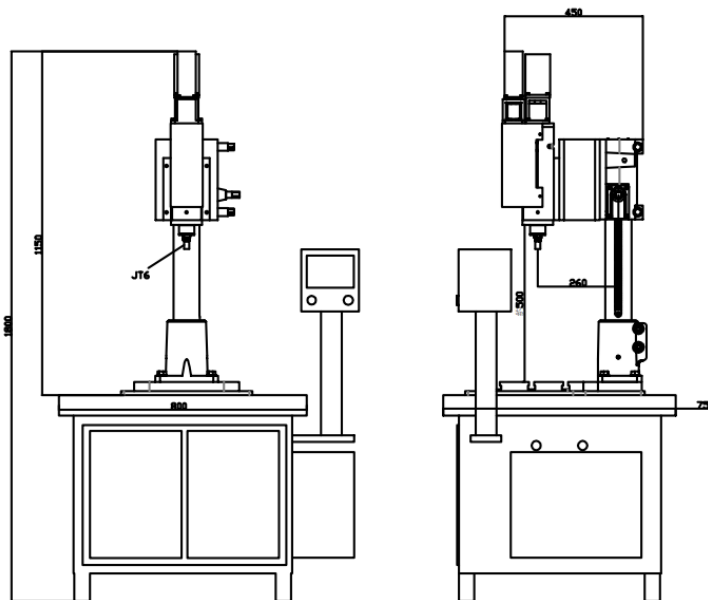
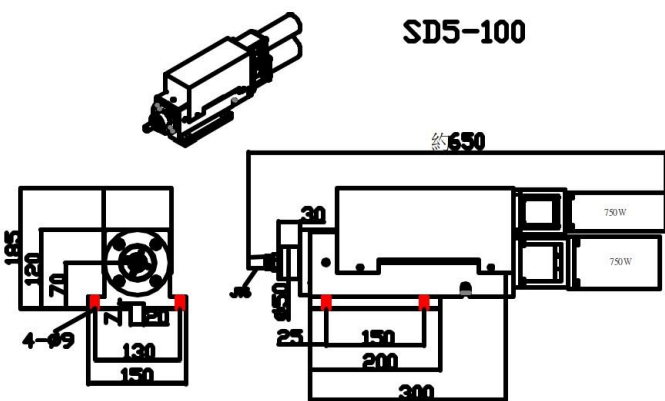
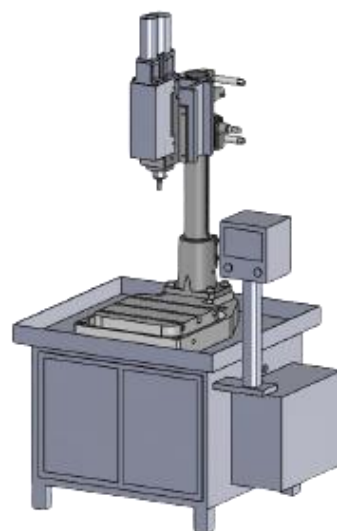
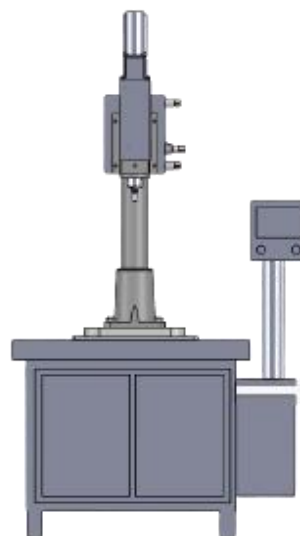
## SD5-65

型號 Item model	SD5-65
最大鑽孔與攻牙 Max. capacity	Ø10mm( S45C )/M8
傳動方式 Transmission type	伺服馬達 Servo motor
馬力 Horsepower	進給 Feed 1HP
	旋轉 Spin 1HP
主軸迴轉數 Spindle speed	50-3000 ( r.p.m )
總行程 Total travel	65mm
主軸型式 Spindle type	JT6



**SD5-100**

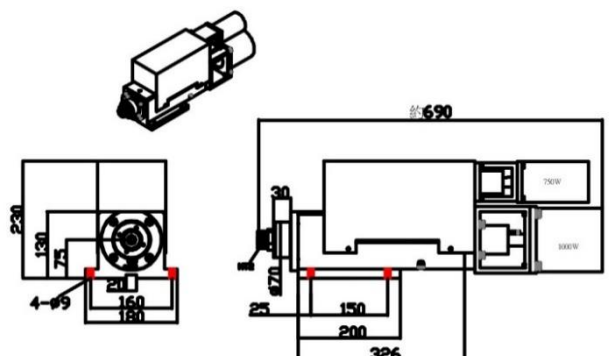
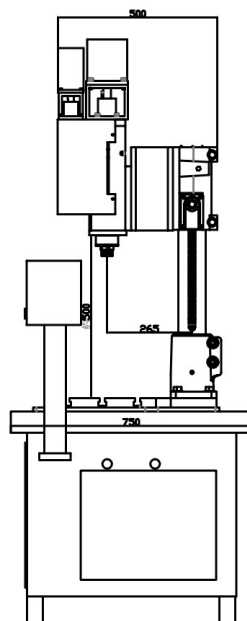
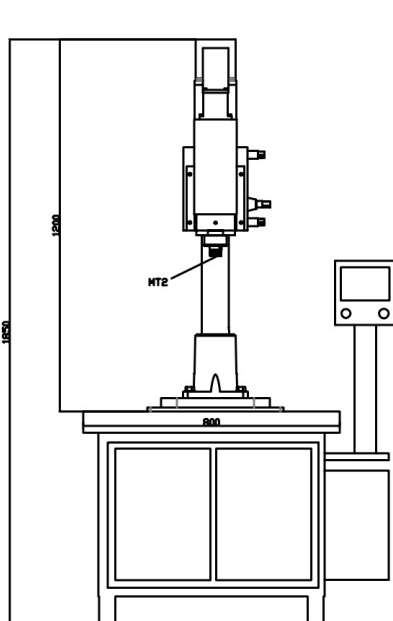
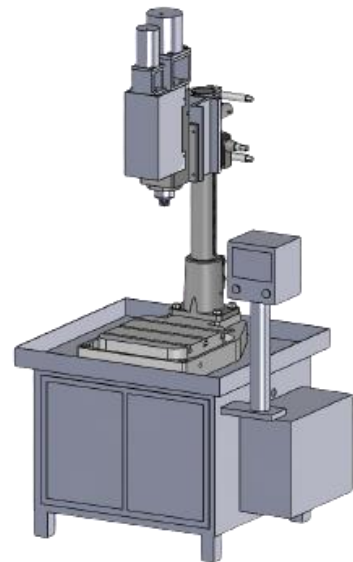
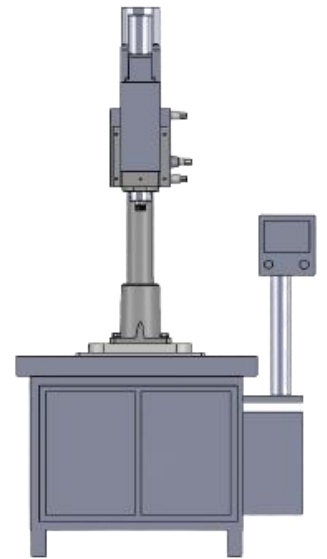
型號 Item model	SD5-100
最大鑽孔與攻牙 Max. capacity	Ø10mm( S45C )/M8
傳動方式 Transmission type	伺服馬達 Servo motor
馬力 Horsepower	進給 Feed 1HP
	旋轉 Spin 1HP
主軸迴轉數 Spindle speed	50-3000 ( r.p.m )
總行程 Total travel	100mm
主軸型式 Spindle type	JT6



# 伺服鑽孔 / 攻牙機系列設計

## SD7-100

型號 Item model	SD7-100
最大鑽孔與攻牙 Max. capacity	Ø20mm( S45C )/M16
傳動方式 Transmission type	伺服馬達 Servo motor
馬力 Horsepower	進給 Feed 1HP
	旋轉 Spin 1.5HP
主軸迴轉數 Spindle speed	50-2000 ( r.p.m )
總行程 Total travel	100mm
主軸型式 Spindle type	MT2

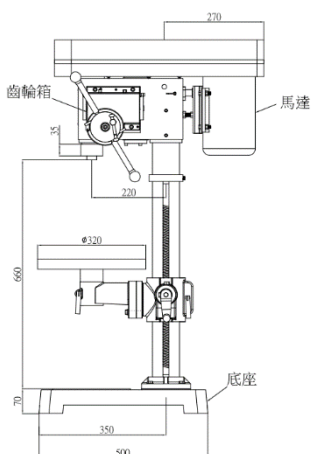
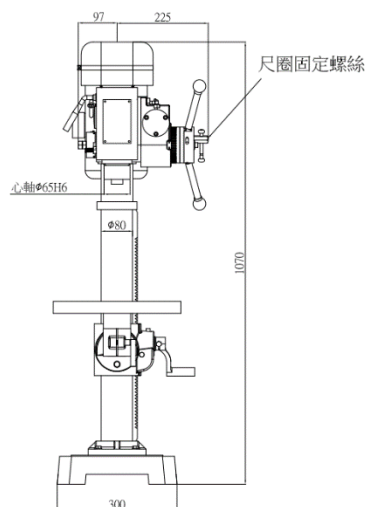


SD7-100

## GHD-14 半自動鑽床 Semi Automatic Drilling Machine

### GHD-14S 手動鑽床 Manual Drilling Machine

最大鑽孔能力 Max. Drilling capability	Ø16mm(S45C)	
軸心行程 Spindle travel	100mm	
馬力 Horsepower	1HP 4P	
轉速變換速 Variable-speed	4	
轉速 Spindle speed	50HZ	480-2300
	60HZ	550-2700
主軸型式 Spindle type	主軸斜度 Spindle tape	MT2#
	鼻端斜度 Spindle nose	JT6 1/2#
重量 Weight	92Kg	



### GHD-14T 電子式攻牙機 Electronic Tapping Machine

最大鑽孔能力 Max. Drilling capability	鑽孔 Ø16mm 攻牙 M12	
軸心行程 Spindle travel	100mm	
馬力 Horsepower	1HP 4P	
轉速變換速 Variable-speed	9	
轉速 Spindle speed	50HZ	250-960
	60HZ	300-1150
主軸型式 Spindle type	主軸斜度 Spindle tape	MT2#
	鼻端斜度 Spindle nose	JT6 1/2#
重量 Weight	104Kg	

### GHD-14A 自動進刀鑽床 Auto-Feed Drilling Machine

最大鑽孔能力 Max. Drilling capability	鑽孔 Ø16mm	
軸心行程 Spindle travel	93mm	
馬力 Horsepower	1HP 4P	
轉速變換速 Variable-speed	4	
轉速 Spindle speed	50HZ	466-1675
	60HZ	560-2010
主軸型式 Spindle type	主軸斜度 Spindle tape	MT2#
	鼻端斜度 Spindle nose	JT6 1/2#
重量 Weight	102Kg	

型式	GMT-214	GMT-226	GMT-250	GMT-359
最大軸心範圍 (mm)	214	226	250	359
最小距離(二軸間) (mm)	46	33.5	60	56
最小直徑 (mm)	Ø46	Ø33.5	Ø60	Ø56
適用機種	GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型
適用夾頭	筒夾： C-12, C-14, CT-12, CT-14	筒夾： C-9, C-12, CT-9, CT-12 鑽夾頭： JT-2	筒夾： C-14, C-16, CT-14, CT-16	筒夾： C-9, C-12, C-14, CT-9, CT-12, CT-14 鑽夾頭： JT-2, JT-6
最大鑽孔能力 (mm)	Ø13	Ø9.0	Ø16	Ø9.0
軸數	2	2	2	2

## 多軸鑽孔攻牙器 (調整式、固定型訂製品) Multi - Shaft Drilling & Tapping Machine

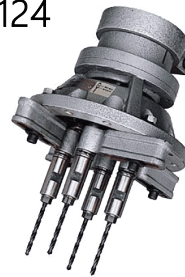
型式	GMT-108	GMT-121	GMT-125	GMT-145	GMT-150
最大軸心範圍 (mm)	108	121	125	145	150
最小距離(二軸間) (mm)	18	24	24	29	24
最小直徑 (mm)	Ø18	Ø24	Ø24	Ø29	Ø24
適用機種	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型
適用夾頭	筒夾： C-6, CT-6	筒夾： C-9, CT-9	筒夾： C-6, C-9, CT-6, CT-9	筒夾： C-6, C-9, CT-6, CT-9	筒夾： C-6, C-9, CT-6, CT-9
最大鑽孔能力 (mm)	Ø6.0	Ø8.0	Ø6.0 (Ø8.0)	Ø8.0 (Ø10)	Ø6.0 (Ø8.0)
軸數	2	2	2	2	2

GMT-108 GMT-214  
GMT-121 GMT-226  
GMT-125 GMT-250  
GMT-145 GMT-359  
GMT-150



型式	GMA-100	GMA-124
最大軸心範圍 (mm)	100	124
最小距離(二軸間) (mm)	18.5	27
最小直徑 (mm)	Ø25 (四軸)	Ø38 (四軸)
適用機種	GT1, GT2, GT3, GD1型	GT1, GT2, GT3, GD1型
適用夾頭	筒夾： C-6, CT-6	筒夾： C-9, CT-9
最大鑽孔能力 (mm)	Ø6.0	Ø8.0
軸數	2~4	2~4

GMA-100  
GMA-124



GMT-70  
GMT-72  
GMT-90



型式	QNU-120	QU/QNU-165		QU/QNU-200		QU/QNU-250		QU/QNU-300	
最大軸心範圍 (mm)	Ø165圓周內	Ø165圓周內		Ø200圓周內		Ø250圓周內		Ø300圓周內	
最小距離(二軸間) (mm)	12.5	18.5	26	18.5	26	18.5	26	18.5	26
最小直徑 (mm)	Ø18	Ø18.5	Ø26	Ø18.5	Ø26	Ø18.5	Ø26	Ø18.5	Ø26
適用機種	GT1 GT2 GT3 GD1型	GT1 GT2 GT3 GD1型		GT1 GT2 GT3 GD1型		GT1 GT2 GT3型		GT1 GT2 GT3型	
適用夾頭	筒夾： C-5 CT-5 鑽夾頭： 3/8" JT1	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6	筒夾： C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9	筒夾： C-5 C-6 C-9 CT-5 CT-6 CT-9
最大鑽孔能力 (mm)	Ø4.5	Ø4.5		Ø4.5		Ø4.5		Ø4.5	
軸數	2~10	2~10		2~10		2~10		2~10	

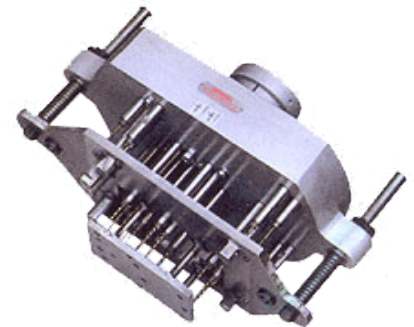


QNU-120  
QU/QNU-165  
QU/QNU-200  
QU/QNU-250  
QU/QNU-300

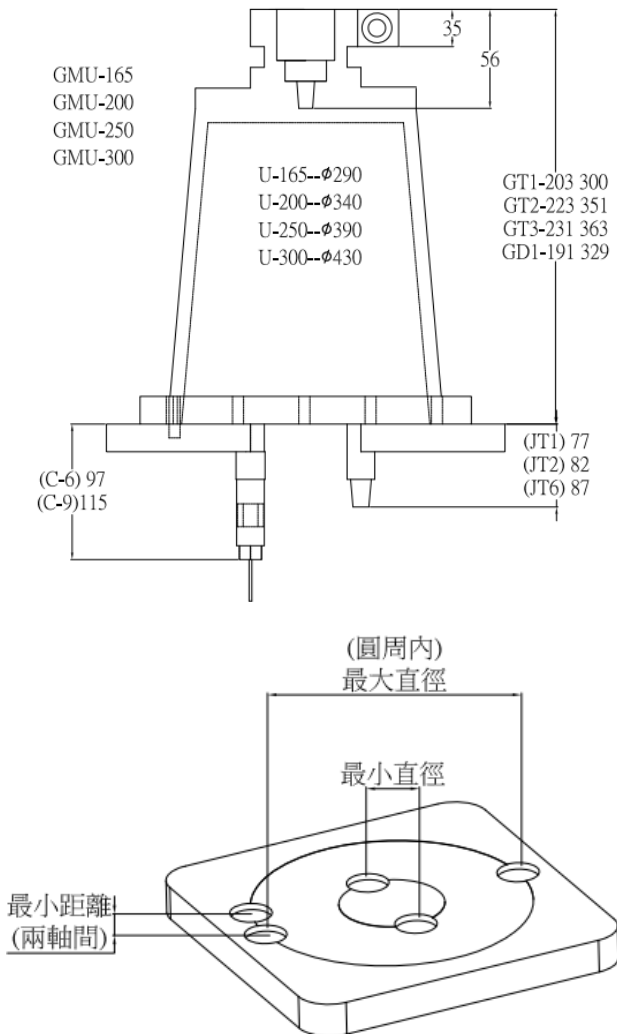
特別尺寸NT1規格(最小距離10mm)

QU/QNU-250\*160    QU/QNU-400\*400  
 QU/QNU-340\*155    QU/QNU-430\*220  
 QU/QNU-310\*240    QU/QNU-500\*190  
 QU/QNU-420\*180    QU/QNU-500\*320  
 QU/QNU-400\*260    QU/QNU-550\*420  
                             QU/QNU-650\*235

▼ 固定型機種，軸數不拘，歡迎訂購。

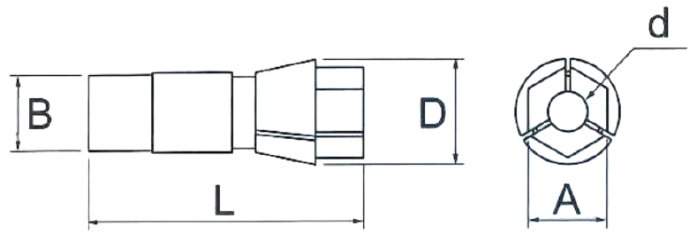


▲ GMK-固定型



型式	GMK-固定型	
最大軸心範圍 (mm)	Ø不拘	
最小距離(二軸間) (mm)	10以上	
最小直徑(mm)	Ø10以上	
適用機種	不拘	
適用夾頭	筒夾：	
	C-5 C-6 C-9 C-12 C-16	CT-5 CT-6 CT-9 CT-12 CT-14 CT-16
最大鑽孔能力(mm)	不拘	
軸數	不拘	

# 六角筒夾 HEX. COLLET



## 鑽孔用

註：øD係鑽頭之柄徑

For Drilling Remark : ødis shank dia. of drill

型式 Model No.ND1	柄徑 øD mm shank dia.	øD mm	øL mm	B	A mm	最大夾持能力 Max.Clamping Ability mm
C-5	ø2 ~ ø5	ø10.8	31.5	5/16-24UNF	8	ø5
C-6	ø2 ~ ø6	ø13.2	34.5	3/8-24UNF	10	ø6
C-9	ø2.5 ~ ø9	ø16.9	45	1/2-20UNF	14	ø9
C-12	ø3 ~ ø12	ø21.1	50	5/8-18UNF	17	ø12
C-14	ø5 ~ ø14	ø24	53	3/4-16UNF	21	ø14
C-16	ø5 ~ ø16	ø31	70	M24 * 2.0	26	ø16

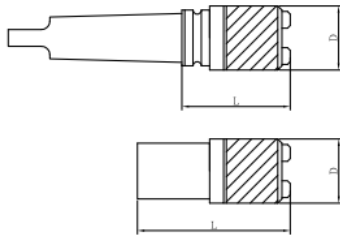
## 攻牙用

註：øD係為攻牙柄部之直徑

For Tapping Remark : ødis shank dia. of tapping

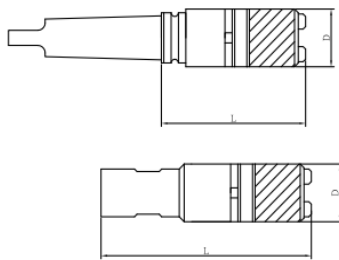
型式 Model No.NT1	柄徑 øD mm shank dia.	øD mm	øL mm	B	A mm	最大夾持能力 Max.Clamping Ability mm
CT-5	ø2 ~ ø5	ø10.8	31.5	5/16-24UNF	8	M5*0.8
CT-6	ø2 ~ ø6	ø13.2	34.5	3/8-24UNF	10	M6*1.0
CT-9	ø2.5 ~ ø9	ø16.9	45	1/2-20UNF	14	M12*1.75
CT-12	ø3 ~ ø12	ø21.1	50	5/8-18UNF	17	M16*2.0
CT-14	ø5 ~ ø14	ø24	53	3/4-16UNF	21	M18*2.5
CT-16	ø5 ~ ø16	ø31	70	M24 * 2.0	26	M20*2.0

## 攻牙器 WF 型式



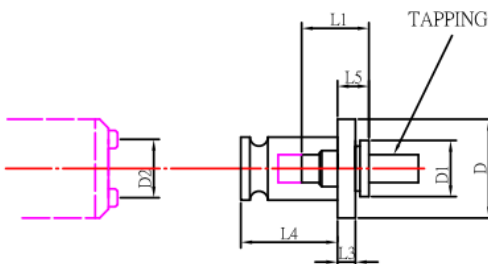
型式	攻牙能力	絲攻 夾頭型式	本體外徑	長度
WF0 / JT1 / JT2	M3~M8 (M10) U1/8~U5/16 (U3/8)	0	23	39
				55
WF1 / JT2 / JT6	M3~M12 (M14) U1/8~U9/16 Pipe 1/8"~1/4"	1	32	44
				65
WF2 / MT2 / MT3	M8~M22 U3/8~U7/8 Pipe 1/8"~1/2"	2	50	61
WF3 / MT3	M16~M38 U3/4~U17/8 Pipe 1/2"~1 1/8"	3	72	91

## 徑向浮動攻牙器 WFP型式

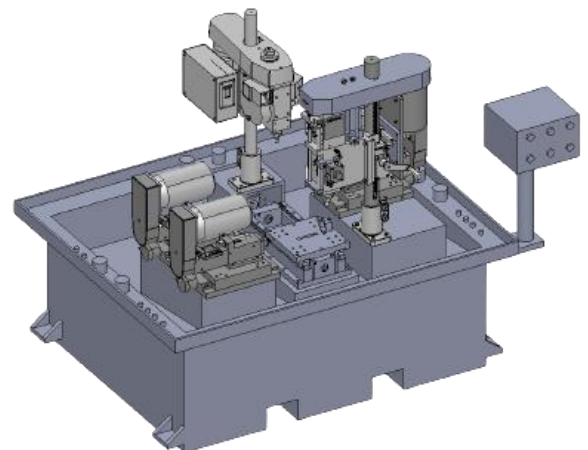
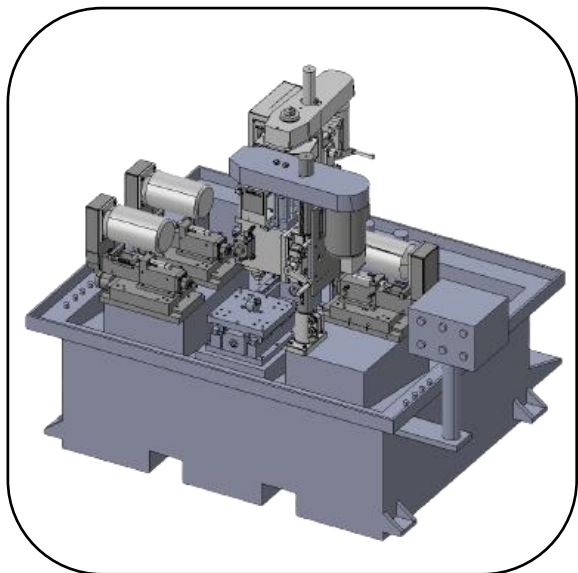
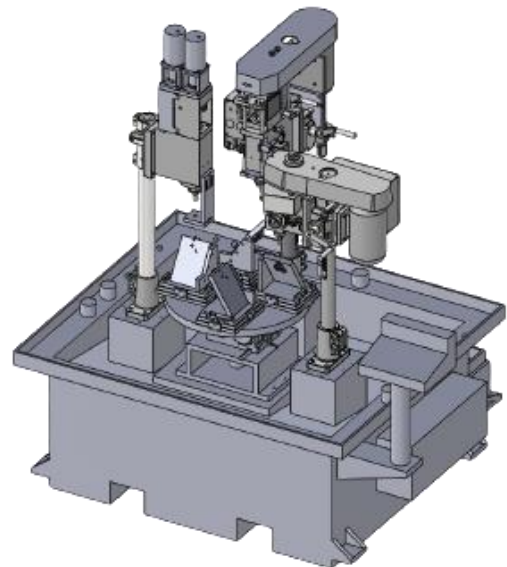
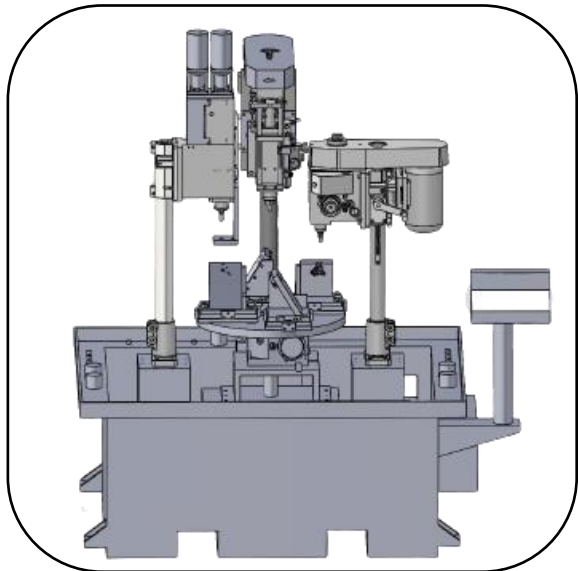
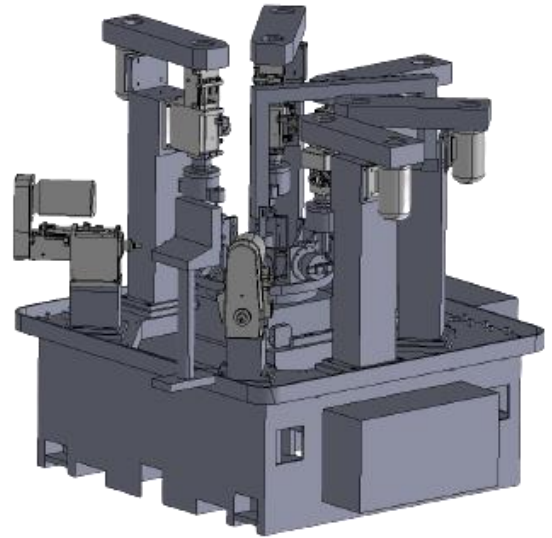
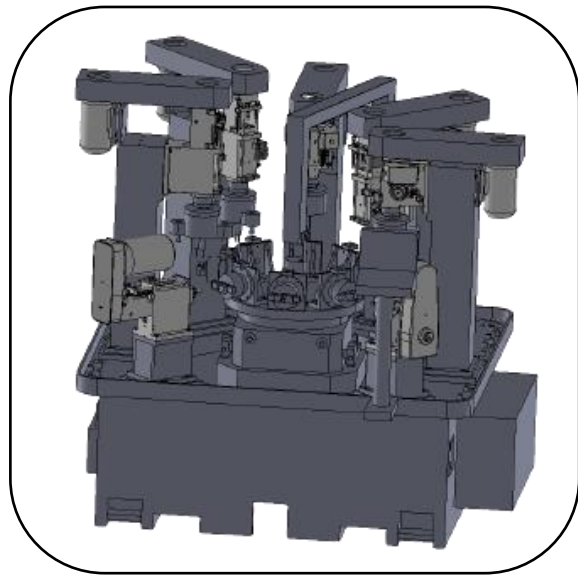


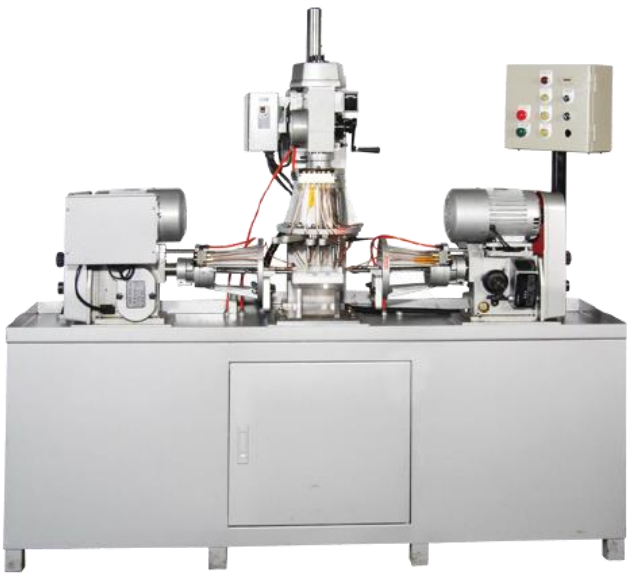
型式	攻牙能力	絲攻 夾頭型式	徑向補正 浮動量	本體外徑	長度
WFP0 / JT1 / JT2	M3~M8 (M10) U1/8~U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	59
					55
WFP1 / JT2 / JT6	M3~M12 (M14) U1/8~U9/16 Pipe 1/8"~1/4"	1	0.5	32	65
					91
WFP2 / MT2 / MT3	M8~M22 U3/8~U7/8 Pipe 1/8"~1/2"	2	1	50	91
WFP3 / MT3	M16~M38 U3/4~U17/8 Pipe 1/2"~1 1/8"	3	1.5	72	132

## 絲攻夾頭

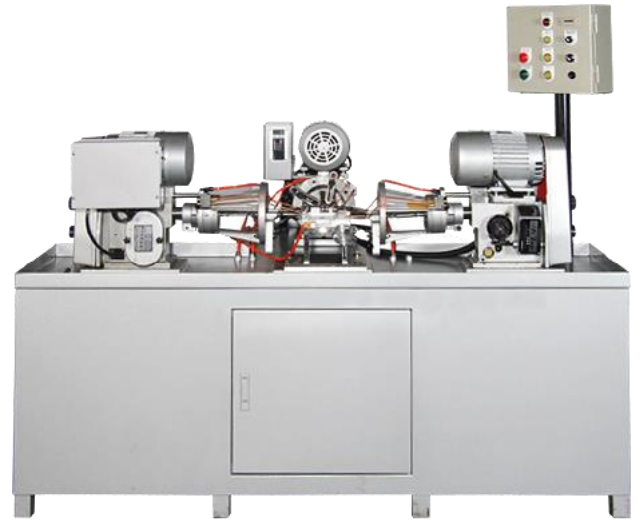


型式	攻牙能力	絲攻 夾頭型	本體外 徑	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5
WE 0	M3~M8 (M10)	0	23	22	12.5	13	15	4	19.5	7
WE 1	M3~M12 (M14)	1	23	30	19	19	17	4	21.5	7
WE 2	M8~M22	2	32	48	30	31	30	5	35.5	11
WE 3	M16~M38	3	32	70	47	48	44	6	55.5	14

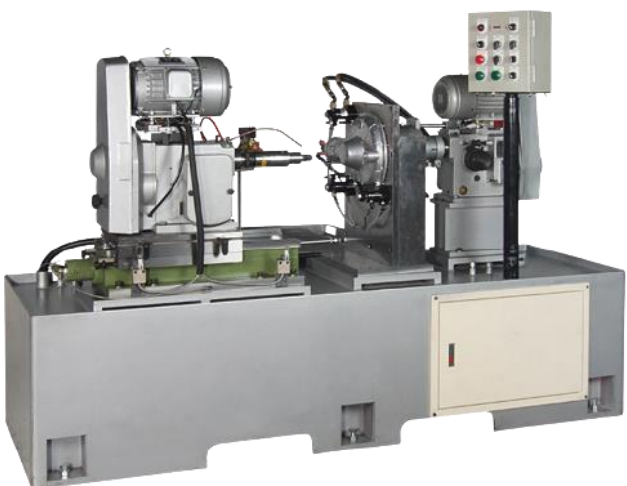




◆三方向攻牙專用機



◆三方向臥式攻牙專用機



◆油壓雙向攻牙專用機



◆自動送料三向攻牙專用機



◆震動盤式自動攻牙機



◆圓盤式自動攻牙專用機



◆油壓三向  
鑽孔攻牙專用機



◆氣壓滑軌式  
鑽孔攻牙專用機



# 鑫峰精機股份有限公司

Shin Feng Precision Industry Ltd.

50082 彰化縣彰化市彰南路三段127號  
No.127 , Sec.3 , Zhangnan Rd. , Changhua City.  
Changhua Country 50082 , Taiwan (R.O.C)  
TEL : +886-4-738-2111  
FAX : +886-4-738-2113  
E-mail : [sinfon66@ms39.hinet.net](mailto:sinfon66@ms39.hinet.net)

[www.shinfeng-general.com](http://www.shinfeng-general.com)

